

Geoceldas 30

Las Geoceldas 30 se fabrican con 58 tiras de HDPE, lo que da como resultado una sección de 29 celdas de largo y 8 celdas de ancho. Cada tira tiene el ancho adecuado y mide **3,6 m (142 pulgadas) de largo**.

El espaciado entre soldaduras es de 446 mm (17,5 pulgadas) ± 3 mm (0,12 pulgadas). La densidad de celdas es de 22 celdas por metro cuadrado. Las paredes de las celdas son texturizadas y, si se requieren perforaciones, se elimina entre el 11 % y el 16 % ± 2 % de la pared celular.

Propiedades del material	Método de prueba	Unidad	Valor de prueba
Densidad del polímero	ASTM D 1505	lb/ft ³ (g/cm ³)	58.4 - 60.2 (0.935 - 0.965)
Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental	ASTM D 5397	horas	> 400
Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental	ASTM D 1693	horas	6000
Contenido de negro de humo	ASTM D 1603	% en peso	1.5% mínimo
Espesor nominal de la lámina ⁽¹⁾	ASTM D 5199	mil (mm)	50 (1.27) -5%, +10%

La tira de polietileno deberá estar texturizada con múltiples hendiduras romboidales (en forma de diamante). Las hendiduras romboidales deberán tener una densidad superficial de 140 a 200 por pulgada cuadrada (22 a 31 cm²).

Propiedades físicas	Unidad	Valor de prueba					
Tamaño nominal de celda expandida (Ancho x Largo)	in (mm)	12.6 x 11.3 (320 x 287)					
Área nominal de celda expandida	in ² (cm ²)	71.3 (460)					
Tamaño nominal de panel expandido (Ancho x Largo)	ft (m)	8.4 x 27.4 (2.56 x 8.35)					
Área nominal de panel expandido	ft ² (m ²)	230 (21.4)					
Profundidad de celda	in (mm)	2 (50)	3 (75)	4 (100)	6 (150)	8 (200)	12 (300)
Resistencia a la tracción de la costura	lbf (N)	160 (710)	240 (1060)	320 (1420)	480 (2130)	640 (2840)	960 (4260)
Resistencia a la tracción de la costura	Una junta de soldadura de 4 in (102 mm) que soporta una carga de 160 lbs (72.5 kg) durante un mínimo de 30 días, o bien, una junta de soldadura de 4 in (102 mm) que soporta una carga de 160 lbs (72.5 kg) durante un mínimo de 7 días mientras se somete a un cambio de temperatura de 74 °F (23 °C) a 130 °F (54 °C) en un ciclo de 1 hora.						

(1) El espesor nominal de la lámina es un espesor promedio de la lámina, tomado a partir de la media de 10 lecturas.

"Esta información se proporciona únicamente con fines de referencia y no pretende ser una garantía. LDM no asume ninguna responsabilidad en relación con el uso de esta información."